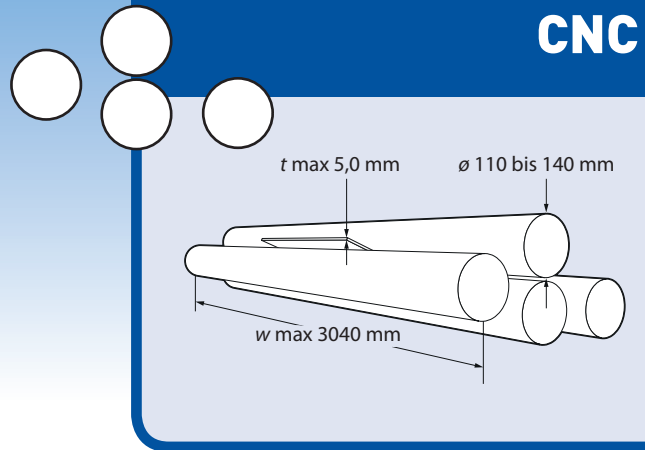




nosstec

RUNDBIEGE- MASCHINE 8268



Das für kleine bis mittlere Produktionsmengen und anspruchsvolle Einsatzbereiche geeignete Modell 8268 erfüllt die Anforderungen an längere CNC-Walzen und Biegung mit kleinem Radius. Der geschweißte Rahmen und die gegossenen Führungen stellen die erforderliche Steifigkeit sicher. Die Konstruktion mit drei unabhängig voneinander in verschiedenen Führungen angebrachten Walzen (Vorbiegungs-, Unter- und Biegewalze) ermöglicht eine hohe Produktivität und leichte Einstellung der Walzen. Die obere Walze befindet sich über der mittleren Walze, so dass diese Anlage zu einer Rundbiegemaschine mit vier symmetrisch angeordneten Walzen wird. Zur Steuerung des Biegeergebnisses über die gesamte Arbeitslänge hinweg kann die Maschine mit hydraulischen Bombieraufgaben für die Unterwalze ausgestattet werden. Dazu dienen drei Auflageblöcke mit vier Drucklagern. Die Bombierung wird mit einer Handpumpe eingestellt.

Alle vier Walzen haben einen Antrieb, damit Kratzer auf leicht zu beschädigenden Werkstücken durch rutschende Walzen vermieden werden. Die Bewegung der drei Unterwalzen erfolgt über Gewindetribe. Durch das System mit vier Walzen werden zwischenzeitliche Bearbeitungen

zwischen Vorbiegung und abschließender Biegung überflüssig. Dadurch werden eine hohe Wiederholgenauigkeit und eine schnelle und rationelle Produktion sichergestellt. Nach Abschluss der Umformung öffnet sich der Verriegelungsbügel auf der rechten Seite, damit das gebogene Profil entfernt werden kann. Diese Funktion kann im Programm auch übersprungen werden. In der Standardausführung wird die Maschine mit gehärteten und geschliffenen Walzen, einem Motor mit 400 V und 3 Phasen sowie 24 V Steuerspannung geliefert.

- ▶ CNC-Steuerung mit der Möglichkeit, 200 Programme intern zu speichern, mehr mit externem USB-Speicher angeschlossen
- ▶ Vorbiegung und abschließende Biegung in einem Zyklus
- ▶ Alle vier Walzen werden angetrieben.
- ▶ Bombierte Walzen
- ▶ Programmierbare Achse
- ▶ Konstruktionschwerpunkt höchste Präzision
- ▶ Einstellbare Bombierung der unteren Walze
- ▶ Programmsicherung auf externem Computer oder USB-Speicher

Nosstec AB, Kristineholmsvägen 12, 441 39 Alingsås, SCHWEDEN

Tel.: +46 (0)512 - 298 85 • Fax: +46 (0)512 - 298 89 • E-Mail: info@nosstec.se • Web: www.nosstec.se

Aus urheberrechtlichen Gründen ist die Reproduktion und Vervielfältigung von Texten, Tabellen und Abbildungen in diesem Handbuch ohne schriftliche Genehmigung von Nosstec AB untersagt.

Anwenderfreundliches Bedienfeld

Die Programmierung der Maschine wird durch verschiedene auf dem Bildschirm erscheinende Menüs erleichtert. Zur weiteren Vereinfachung der Programmierung haben die Schaltflächen mehrere Funktionen, die sich automatisch dem jeweiligen Menü anpassen.

Die CNC-Steuerung hat eine Speicherkapazität für 200 Programme. Mit einem externen angeschlossenen USB-SpeichergibtesfastunbegrenzteSpeichemöglichkeiten. Diese Programme bestehen aus Sektionen, die jeweils einen Biegewert enthalten. Dadurch wird die schnelle und einfache Programmierung der Maschine für verschiedene Biegungsabläufe möglich.

Das CNC-System kann mit Interpolation arbeiten, wobei die Walzen zusammen mit dem Vorschub eingestellt werden.

Optionen

- ▶ Einstellbare Bombierauflage
- ▶ Verchromte Walzen
- ▶ Mit Adiprene beschichtete Walzen
- ▶ Walzen mit Nuten
- ▶ Stapeltische
- ▶ Programmierbarer Stützhebel
- ▶ Zusätzliche Sicherheitsausstattung
- ▶ Zufuhr- und Ausgabegeräte



Optional Zufuhr- und Ausgabegeräte



Produktsorten wie Rohre oder elliptische Formen

Art.nr.	8268	-1540	-1545	-1550	-1555	-2025	-2030	-2035	-2040	-2515	-2520	-2525	-2530	-3015	-3020
Kapazität		15/40	15/45	15/50	15/55	20/25	20/30	20/35	20/40	25/15	25/20	25/25	25/30	30/15	30/20
Arbeitslänge (w)	mm	1540	1540	1540	1540	2040	2040	2040	2040	2540	2540	2540	2540	3040	3040
Maximale Blechstärke (400 N/mm ²) (t)	mm	4,0	4,5	5,0	5,5	2,5	3,0	3,5	4,0	1,5	2,0	2,5	3,0	1,5	2,0
Durchmesser der Walzen (ø)	mm	110	120	130	140	110	120	130	140	110	120	130	140	130	140
Motorleistung Vorschubmotor	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Nettogewicht	kg	1800	1800	2100	2400	1800	2100	2400	2700	1800	2400	2700	3000	3000	3300

Der Vorbiegungswert entspricht etwa 70 % des angegebenen Materials.